

BALANÇAS RUBY

Manual de Funcionamento e Programação indicador S-400

(PROGRAMA 710 701)



Grupo

Ipesa S.A. **CE**

Balanças e Bâsculas
Retail scale & Industrial scales

698900249-00

Índice

	Páginas
Descrição	
Características técnicas do S400	4
Teclado indicador	6
Teclado PC (não incluído)	7
Ligação a periféricos	8
Ligação a periféricos via RS 232	8
Normas de instalação	9
Ligar o indicador	10
Mensagens de erro	10
Ajuste	
Ajuste	12
Passwords	20
Visualização de Parâmetros.	21
Símbolos	22
Resumo de funções e teclas associadas	22
Programação (Programa WA 1 NN 000)	
Programação	24
Cabeçalho e linhas finais (pe)	31
Coeficiente	34
Programação de matriculas	35
Códigos	38
Programação produtos	40
Programação clientes	42
Programação fornecedores	44
Programação taras memorizadas	46
Data e hora	47
Numeração de tickets	49
Idiomas	49
Buzzer	50
Modo de trabalho (Programa WA 1 NN 000)	
Bi báscula	52
Pesagens com códigos não memorizados	53
Primeira pesagem	56
Segunda pesagem	57
Pesagem única	58
Pesagem externa	61
Pesagem com coeficiente	63
Primeira pesagem anulada	65
Repetição do último ticket	67
Repetição de um determinado número de ticket	67
Troca de numeração de tickets	68
Acumulações	69
Listagem de taras programadas	70
Listagem de taras associadas a matriculas	71
Listagem de veículos em transito	72
Listagem cruzada produto	72
Listagem cruzada clientes	77
Listagem cruzada fornecedores	80
Listado geral	84
Tickets, guias e listagens	86

D E S C R I Ç Ã O

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO S400

Funções operativas:

- Tara.
- Bloqueio de tara.
- Tara memorizada (20)
- Tara por teclado
- Tara associada à matrícula
- Visualização de peso bruto
- Introdução de pesos não pesados (externos)
- Acumulação de pesagens por códigos:
 - Programa WA 1 NN 000
 - Produtos - clientes - fornecedores
- 700 Operação.
- Repetição de ticket / Guia (último)
- Repetição de ticket/número determinado
- Selecção número inicial de ticket.
- Listagens cruzadas movimento (por exemplo produto com Clientes)

Funções de programação:

- Activação ou inibição da aquisição do zero ao ligar o indicador.
- Aquisição do zero até 5 divisões.
- Ajuste por software de:
 - Fundo de escala
 - Ganho da placa.
 - Ajuste de linearidade em 4 e 8 tramos.
 - Precisão 3.000, 6.000, 7.500 divisões, multi-escala e aberta.

- Selecção idiomas: Castelhana, Catalãs, Francês, Húngaro, Inglês, Italiano y Português.
- Selecção tipo de filtro de peso (5 fixos).
- Programação dos parâmetros de RS 232 .
- Data e hora.
- Bi-báscula (opção).
- 1.600 Memórias atribuídas a:
 - Matriculas
- Códigos (3) - produtos - clientes - fornecedores (por defeito 400 a cada).
- Cabeçalho e pé (3 linhas cada uma) até 80 caracteres.
- Selecção de trabalhar com ou sem códigos.
- Introdução de taras memorizadas (20)
- Introdução taras associadas a matrículas.
- Selecção e aplicação coeficiente, fixo ou variável entre 0,500 a 1,500.

Características físicas:

- Duplo display de LEDS (peso e tara) de 14 mm.
- Display LCD (2 x 16 caracteres) para a visualização das funções.
- Teclado alfanumérico de 54 teclas.
- Conectores:
 - 1 Teclado PC
 - 1 Entrada célula (em bi-báscula, 2 entradas)
 - 1 Repetidor
 - 1 Saída RS 232 para impressora (CANAL 1)
 - 1 Saída RS 232 para impressora LX 300, Epson, de 80 colunas ou PC (CANAL 2)
- Caixa em aço inox.
- Dimensões 134 altura x 310 largura x 310 profundidade mm.
- Peso: +/- 6,1 kg.

Características eléctricas

· Tensão de alimentação da célula	10 V CC
· Consumo	15 W
· Sensibilidade de entrada	Desde 0,6 até 3,4 mV/V
· Margem de aquisição do zero em arranque	50% FE.
· Resolução interna	300.000 pontos.
· Precisão	3.000d, 6.000d, 7.500d, multi-escala e aberta
· Fundos de escala	de 600 até 150.000 Kg.
· Máxima não linearidade	15 ppm do fundo de escala
· Número de conversões	12 conv. /s.
· Estabilização do zero	≤ 100 nV/°C
· Estabilização do ganho	≤ 10 ppm/°C
· Zero tracking	0,5d, 1d, 2d, 3d, 4d, 5d.
· Margem de actuação do auto-zero	+/- 2% do fundo de escala
· Indicação do zero	1/2 divisão
· Indicação do peso máximo	Peso nominal + 9d.
· Tara substractiva	100% do fundo de escala
· Número máximo de células de carga	8
· Protecção de CEM	segundo a norma EN45501.
· Tensão de alimentação	230 V CA + 10% - 15%
· Frequência da rede	50 Hz.
· Margem de Temperatura	-10 °C a + 40 °C

TECLADO INDICADOR

Este indicador apresenta-se com teclado, sonorizado e de 54 teclas numa matriz de 4 x 5.

Funções:

- 10 Teclas numéricas de " 0 al 9 "
- 28 Teclas de caracteres "A - Z"
- 1 Tecla de tara e bloqueio "T"
- 1 Tecla de tara por teclado "TT"

- 1 Tecla de memorização de tara “**MT**”
- 1 Tecla de bruto e aquisição de zero “**B/O**”
- 1 Tecla de correção “**C**”
- 1 Tecla de introdução “↵”
- 1 Tecla de saída “**ESC**”
- 1 Tecla barra espaços
- 1 Tecla “**PLT**” para quando é bi-báscula (eleição B1 ou B2)
- 1 Tecla “**SHIFT**”
- 1 Tecla para apagar, no caso de erro da inscrição “←”
- 1 Tecla para retrocesso na função “←”
- 1 Tecla para avance na função “→”

Ver tabela de funções na página 21.

TECLADO PC

(NÃO INCLUIDO)

- É possível trabalhar com este teclado ligado ao indicador.
(ver configuração lateral do indicador para a sua ligação)
- Ver tabela de funções e teclas associadas na página 21.

LIGAÇÃO A A PERIFERICOS

- A repetidores de peso de IPESA:
 - R 300.
 - R 250
- A teclado PC.
- As impressoras (CANAL 1 – RS 232) recomendamos:
 - EPSON LX 300, Impacto, 80 colunas
 - EPSON TM 295, Impacto, 40 colunas
 - EPSON TMU 210, Impacto, 40 colunas
 - CITIZEN 3545, Impacto, 40 colunas
 - SEIKO DPU 414, Thermal, 40 colunas
- A impressora (CANAL 2 - RS 232) recomenda:
 - EPSON LX 300, Impacto, 80 colunas
- A PC (CANAL 2 - RS 232)

LIGAÇÃO A PERIFERICOS VIA RS 232

· Possibilidades de ligação:

A) CANAL 1: Impressora 40 colunas
Tickets e listagens verticais.
CANAL 2: Disponível para PC.

B) CANAL 1: Impressora 80 colunas
Guias e listagens verticais.
CANAL 2: Disponível para PC.

C) CANAL 1: Impressora 80 colunas
Guias

CANAL 2: A mesma impressora de 80 colunas com a Operativa que se indica para fazer listagens Horizontais (comprimidos)

É necessário adquirir dois cabos de ligação a impressora (para canal 1 e para canal 2).

Operativa:

Com impressora, neste momento, ligada a CANAL 1.

- Ligação da impressora a CANAL 2 (troca de cabo)
- Pulsar a tecla "FONT" da impressora EPSON LX 300 até que se apaguem os leds 1 e 2.
- Pulsar as teclas do indicador que correspondam a cada tipo de listagem.
- Uma vez finalizado a listagem, troque de cabo para passar a CANAL 1 (Guias).
- Pulsar a tecla "FONT" da impressora EPSON LX 300 até obter o tipo de caracteres que estávamos trabalhar ou desejamos por CANAL 1.

Em caso de não querer fazer a operativa do apartado "C", há duas opções mais:

D) CANAL 1: Impressora 40 colunas.

Tickets verticais.

CANAL 2: Impressora 80 colunas para listagens

Horizontais (comprimidos)

E) CANAL 1: Impressora de 80 colunas

Guias

CANAL 2: Outra impressora de 80 colunas para listagens

Horizontais (comprimidos)

NOTA: SÓ FICA DISPONIVEL O CANAL 2 PARA "PC" NAS OPÇÕES "A" E "B".

NORMAS DE INSTALAÇÃO

- Para seu correcto funcionamento é necessário ligar o indicador a uma tensão de alimentação de 230 V CA 50/60 Hz + 10% - 15% .
- É imprescindível que a tomada tenha ponto de terra.
Não assumimos responsabilidade alguma no que diz respeito a qualquer acidente ou mal funcionamento derivado por falta de tomada de terra.
- Se recomenda ligar a uma linha independente para uso

Exclusivo do indicador.

- Apesar de de cumprir com os requisitos da Norma EN45501, a ligação a uma rede que alimente outros equipamentos accionados por motor pode dar lugar a interferências Electromagnéticas que podem alterar o seu funcionamento.

LIGAR O INDICADOR

Ligar do indicador:

Depois de assegurar-se que está bem instalado pulsar o interruptor de ON/OFF.

Os dois displays de PESO e TARA acendem-se mostrando o modelo de indicador, data do programa, todos os dígitos, começam uma contagem descendente até chegar a 000000. Uma vez alcançado estes valores, e se não aparecer erros indica 0 no display de peso.

No display de LCD, aparece sucessivamente e simultaneamente com os displays de peso e tara, CHECK RAM, RAM CORRECTA, S-400, AQUISIÇÃO ZERO e fica em posição de trabalho.

Quando é bi báscula, aparece CHECK RAM, RAM CORRECTA, S-400, AQUISIÇÃO ZERO PLATAFORMA 2, AQUISIÇÃO ZERO PLATAFORMA 1 e fica em posição de trabalho.

MENSAGENS DE ERRO

- Nos displays aparecem os possíveis erros, como se segue:

DISPLAY DE PESO:

"ERRO EM RAM": O teste de RAM não foi correcto. O indicador não segue a sua operativa normal, ficando em Estado não operativo.

DISPLAY "LCD":

"ERRO: ZERO INICIAL": Ao arrancar o indicador se detecta um peso superior a 20% do fundo de escala, se deve iniciar um processo de ajuste.

· *MONO BASCULA:*

- ERRO: ZERO INICIAL

· *BI BASCULA:*

- ERRO: BASCULA 2

ZERO INICIAL

- ERRO: BASCULA 1

ZERO INICIAL

"ERRO: ERRO GANHO": Quando o ganho programado faz com que um peso igual ao valor do fundo de escala elegido ultrapasse as contas do conversor, se deverá diminuir o valor deste ganho.

"ERRO: SUPERA F. ESCALA": Ao introduzir os diferentes sistemas de tara, se superar o fundo de escala aparece o erro.

"ERRO DE COEF": Quando se introduz um valor fora das margens de 0,5 a 1,5.

"ERRO: MAXIMO 20 TARAS": Quando se introduz um número de taras superior a 20.

"PASSWORD ERRADA": Introdução de número errados.

"ERRO: SUPERADA CAPACIDADE": Quando se introduz um valor para as capacidades de memória atribuídas segundo o caso (camiões, produto, cliente e/o fornecedores) e já está completa.

A J U S T E

PROGRAMA: WA 1 NN 000**Acesso ao menu de ajuste**

Para entrar no ajuste do equipo S-400 se deverá abrir o indicador. A forma de proceder consiste em por em ON o switch 1 da placa lógica (gancho fechado) e acender o indicador, então, uma vez se terminado a contagem o indicador aparece no display alfanumérico a seguinte mensagem:

SWITCH OUT

Ao abrir o switch aparece no display alfanumérico:

1>GANHO	2>PREC
3>ESCALA	4>AJUST

Menu de ajuste.

Seleção do ganho

Pulsar a tecla 1 acedemos a selecção do ganho do conversor analógico digital, e aparece no display alfanumérico as diferentes opções da seguinte forma:

1>X1	2>X2
3>X4	0>MAIS

pulsando a tecla 0 aparece:

4>X8	5>X16
6>X32	0>MAIS

pulsando de novamente a tecla 0:

1>X1	2>X2
3>X	0>MAIS

Uma vez escolhido o ganho com as teclas numéricas do indicador, voltamos ao menu principal de ajuste:

1>GANHO	2>PREC
3>ESCALA	4>AJUST

É aconselhável usar o máximo ganho possível, desta forma se utiliza a máxima margem de entrada do conversor. Mas se o ganho for excessivo o indicador poderá sair

fora desta margem e indicará erro de ganho, com o qual se terá que reduzir dito valor.

2 Selecção da precisão

Com o display alfanumérico mostrando a mensagem anterior, pulsamos a tecla 2 e acedemos ao menu de precisão e no display aparece:

1>PREC1	2>PREC2
3>PREC3	4>PREC4

Dispõem de quatro tipos de precisão.

1ª.- Precisão 1: Com este tipo de precisão dispõem de 3000 divisões para o fundo de escala. Para saber a resolução neste tipo de precisão basta dividir o fundo de escala por 3000. Isto dá a divisão mínima de peso que é capaz de medir.

2ª.- Precisão 2: Este modo permite trabalhar com 6000 divisões sobre o fundo de escala, desta forma dobramos a resolução do indicador.

3ª.- Precisão 3: Este é o modo de precisão multi-escala, este modo utiliza 6000 divisões na parte baixa do fundo de escala e 3000 na parte alta.

4ª.- Precisão 4: Este é o modo de precisão aberta. Desta forma pode seleccionar a divisão do peso. Pode eleger o arredondamento entre os valores 1, 2, 5, 10, 20 e 50.

Se escolhemos as precisões 1, 2 ou 3, voltamos ao menu principal de ajuste, mas se escolhemos a precisão 4, a informação do display alfanumérico é:

1>RED1	2>RED2
3>RED5	0>MAIS

pulsar a tecla 0

4>RED10	5>RED20
6>RED50	0>MAIS

pulsar a tecla 0

1>RED1	2>RED2
3>RED5	0>MAIS

Escolhemos o tipo de arredondamento na precisão com as teclas numéricas do indicador e voltam ao menu principal de ajuste:

1>GANHO	2>PREC
3>ESCALA	4>AJUST

Seleção da escala

Pulsando a tecla 3 podemos seleccionar a escala com a que desejamos trabalhar. A forma de seleccionar é igual aos casos anteriores. No display alfanumérico aparece diferentes opções com os diferentes valores das escalas. Para passar de uma a outra, bastará pulsar a tecla numérica zero. As diferentes opções são:

1>600kg 2>1500kg 0>MAIS
3>3000kg 4>6000kg 0>MAIS
5>8000kg 6>10000kg 0>MAIS
7>15000kg 8>30000kg 0>MAIS
9>40000kg 1>45000kg 0>MAIS
2>50000kg 3>60000kg 0>MAIS
4>80000kg 0>MAIS
5>150000kg 0>MAIS

Seleccionamos o valor da escala com as teclas numéricas do indicador. Uma vez feito a escolha passamos ao menu principal de ajuste:

1>GANHO 2>PREC 3>ESCALA 4>AJUST

Seleção do modo de ajuste

Pulsando a tecla numérica 4 do indicador entramos na dita seleção. No display alfanumérico aparece o seguinte:

1>NORMAL 2>TRAM4 3>TRAM8

O indicador S-400 permite realizar o ajuste de três formas diferentes. Podemos realizar um ajuste normal ou um ajuste por 4 ou 8 taramos.

Ajuste normal

Pulsando a tecla numérica 1 do indicador acedemos ao ajuste normal. No display de leds correspondente a **kg** aparece a palavra “**zero**”, no

correspondente a **T kg** aparece os pontos do conversor e no display alfanumérico aparece:

RETIR O PESO E PULSAR ENTER

Neste momento a máquina adquirirá o zero, para isso não se pode ter peso na plataforma pulsar de seguida a tecla ↵.

No display de leds correspondente a **kg** aparece a palavra “**fundo**”, no correspondente a **T kg** aparece os pontos do conversor e no display alfanumérico aparece:

POR PESO E PULSAR ENTER

Neste momento se carga a plataforma com um peso padrão, que tem de estar entre os dois terços e o total do fundo de escala. Pulsar a tecla ↵.

No display de leds correspondente a **kg** aparece a palavra “**fundo**” e no display alfanumérico aparece:

ENTRAR PESO PESO: 0

Através das teclas numéricas do indicador introduzimos o valor do peso padrão e apertamos a tecla ↵. Agora podemos ver visualizado no display de leds correspondente os **kg** do peso padrão e no alfanumérico o menu principal de ajuste:

1>GANHO 2>PREC 3>ESCALA 4>AJUST

Descarregar a plataforma e pulsar a tecla ESC. O indicador realiza uma aquisição de zero e se coloca em posição de trabalho, aparecendo no display alfanumérico o menu principal de trabalho:

1>PESO 2>TICK 0>MAIS

Ajuste por 4 tramos

Desde o menu de ajuste, quer dizer, no display alfanumérico deve aparecer o seguinte:

1>NORMAL 2>TRAM4 3>TRAM8

Pulsamos a tecla numérica 2 do indicador para aceder ao ajuste por quatro tramos. O ajuste por tramos permite a introdução de pesos intermédios. Para o ajuste por 4 tramos deve-se utilizar 4 pesos padrões repartidos por toda a escala, ordenados de menor ao maior (peso padrão 1 < peso padrão 2 < peso padrão 3 < peso padrão 4). Uma vez pulsada a tecla 2 no display de leds correspondente a **kg** aparece o peso (neste caso deve marcar zero), no correspondente a **T kg** aparece o peso com uma decimal (neste caso deve marcar 0.0) e no display alfanumérico aparece:

POR PESO E
PULSAR ENTER

Colocamos o primeiro peso padrão e pulsamos a tecla ↵.
Neste instante no display correspondente a **kg** aparece **tram 1**, no correspondente a **T kg** aparece o peso multiplicado por dez e no display alfanumérico aparece:

ENTRAR PESO
PESO: 0

Introduzimos o valor do primeiro peso padrão com o teclado numérico do indicador e pulsamos a tecla ↵. Repetimos a operação com os outros três pesos padrões restantes. Ao introduzir o último voltamos ao menu principal de ajuste que nos indica que o ajuste foi finalizado.

Para voltar ao menu principal de trabalho, temos que descarregar a plataforma e pulsar três vezes a tecla ESC, até voltar ao menu principal de trabalho e para que a máquina realize a aquisição de zero.

Ajuste por 8 tramos

Para o ajuste por 8 tramos se procede de igual forma que no de 4 tramos tendo em conta que agora se necessitam 8 peso padrões repartidos por toda la escala.

Opção bi báscula

No caso de que o indicador seja bi báscula, procederemos ao ajuste da segunda plataforma. Para isso temos que activar a opção bi báscula. Estando no menu principal de trabalho:

1>PESO 2>TICK
0>MAIS

pulsar a tecla numérica 0

3>COEF 4>PROG
5>EXTER 0>MAIS

pulsar a tecla 4

1>VAZIO 2>PROG
3>PASS 4>CONF

pulsar a tecla 2

PASSWORD:

Introduzimos a password que neste caso é **75144** e pulsar a tecla ↵ e no display alfanumérico aparece:

1>AJUSTE 2>ZERO
3>FILTRO 0>MAIS

pulsar 0

4>MEMORIAS
5>RELOGIO 0>MAIS

pulsar 0

6>CABEÇALHO
7>BIBASC 0>MAIS

pulsar 7

1>SIM 2>NÃO

pulsar 1

8>IMPRESORA
9>CODIGO 0>MAIS

pulsar ESC

3>COEFIC 4>PROG
5>EXTERN 0>MAIS

pulsar ESC

1>PESO 2>TICK
3>BASCUL 0>MAIS

pulsar 3

1>BASCULA1
2>BASCULA2

pulsar 2

AQUISIÇÃO ZERO
PLATAFORMA 2

e automaticamente aparece

ERRO: BASCULA2
ZERO INICIAL

Para ajustar dita plataforma há que apagar o indicador, colocar em ON o switch 1 e voltar a acender o indicador. No display alfanumérico aparece a mensagem:

AJUSTAR?
1>BASC1 2>BASC2

pulsa a tecla 2

SWITCH OUT

Colocamos o switch na sua posição inicial e começamos o ajuste da plataforma 2 seguindo os mesmos passos da plataforma 1.

Afinação

Uma vez ajustada a plataforma ou as plataformas no caso de que o indicador seja bi báscula, podemos aceder ao ajuste da mesma (ou das mesmas), da seguinte forma. Partimos do menu principal de trabalho do indicador:

1>PESO	2>TICK
3>BASCUL	0>MAIS

pulsamos a tecla numérica 0

3>COEF	4>PROG
5>EXTERN	0>NAS

pulsar 4

1>VAZIO	2>PROG
3>PASS	4>CONF

pulsar 2

PASSWORD

introduzimos a password **75144** e pulsamos a tecla ↵

1>AJUSTE	2>ZERO
3>FILTRO	0>MAIS

pulsamos 1

PASSWORD

introduzimos a password de ajuste **14007**, e pulsamos a tecla ↵

SWITCH

colocamos em ON o switch 1

1>GANHO	2>PREC
3>ESCALA	4>AJUST

Voltar a colocar o switch 1 na sua posição original e o ajuste se realiza seguindo os mesmos passos anteriormente explicados.

PASSWORDS

Se fornece duas **PASSWORDS**:

- Número **14007** que dá acesso ao "AJUSTE" e "PROGRAMAÇÃO"
- Número **75144** que dá acesso à "PROGRAMAÇÃO" (Com o fim de que o usuário não tenha acesso ao ajuste).

É possível trocar o número 75144 (PROGRAMAÇÃO), mas não é aconselhável para evitar o esquecimento do código.

· Modo de troca:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

pulsar 3

PASSWORD:

Password inicial:

PASSWORD: - - - - -

Pulsar: ↵

NOVA PASSWORD

Pulsar nova password

NOVA PASSWORD:

- - - - -

Pulsar ↵

Estas passwords devem de ter um mínimo de quatro e máximo de cinco dígitos.

VISUALIZAÇÃO DE PARAMETROS

- A partir da password: P A R durante a contagem ao ligar o indicador nos aparecerá no display de LCD a seguinte mensagem:

A)

1> VISUAL	2> MODIF
-----------	----------

- Se escolhemos 1>VISUALIZAR nos aparecerá no display:

1> DISPL	2> PRINT
----------	----------

- Se escolhemos 1> DISPLAY: veremos os parâmetros de programação actuais no LCD.
- Se escolhemos 2> IMPRESORA: imprimiremos os parâmetros de programação actuais através do canal 1.
- Se em A) escolhemos 2>MODIFICAR o visor nos pedirá os parâmetros de programação e ajuste do indicador. A entrada de ditos parâmetros se realiza do modo seguinte:

O indicador apresenta a mensagem "PARAM 01". Seguidamente saltará o cursor permitindo a introdução do valor a atribuir ao parâmetro em Questão. Sair por Enter "↵", O indicador mostra novamente "PARAM 01", desta vez sem cursor. Com as teclas "←" y "→" percorreremos todos os parâmetros com a pulsação prévia de Enter ao passar por cada uno.

SIMBOLOS

Através da tecla "**SHIFT**" podemos editar os símbolos que se apresentam na tabela de Resumo de Funções e Teclas associadas da página seguinte.

RESUMO DE FUNÇÕES E TECLAS ASSOCIADAS:

TECLADO VISOR	TECLADO PC	FUNCIÓN
A-Z	A-Z	Caracteres alfabéticos.
0-9	0-9	Caracteres numéricos.
ESC	Esc	Voltar ao menu anterior / Anulação de uma operação.
T		Realização de uma tara de um peso situado na plataforma.
TT		Inserção de tara por teclado.
MT		Inserção de tara memorizada previamente.
PLT		Troca de plataforma em modo bi báscula
↑		Condições necessária para a edição de caracteres de pontuação.
B/0		Bruto e aquisição de zero.
←	←	Aparar de todos os caracteres numa edição.
← →	← →	Deslocamento pelos caracteres de uma edição.
↵	↵	Validação de uma operação.

Shift ('↑') e caracteres de pontuação:

SHIFT + 1	'.'
SHIFT + 2	'-'
SHIFT + 3	'+'
SHIFT + 4	','
SHIFT + 5	'('
SHIFT + 6	')'
SHIFT + 7	'/'
SHIFT + 8	'%'
SHIFT + 9	'&'
SHIFT + 0	'!'

P R O G R A M A Ç Ã O

(PROGRAMA WA 1 NN 000)

COMUNICAÇÕES COM RS-232

Acesso ao menu de configuração:

Partindo do menu principal de trabalho

1>PESO	2>TICK
	0>MAIS

vamos pulsar a tecla **0** até que no display LCD apareça o seguinte menu:

6>RS232	7>IDIOMA
8>BUZZER	0>MAIS

6>RS232 do acesso aos menus de configuração dos parâmetros de comunicação para o canal 1 e para o canal 2 de forma independente. O canal 1 corresponde a saída de impressora (ficha macho) o canal 2 é saída de PC ou da impressora Epson LX-300 para imprimir listagens cruzadas, descargas e totais da memória em modo comprimido (ficha fêmea).

Pulsar a tecla 6 o menu é:

1>CAN1	2>CAN2
--------	--------

pulsar a tecla 1 acedemos a configuração do canal 1:

1>BAUDS	2>PALA
3>TEST RS	

1>BAUDS permite configurar a velocidade da transmissão série a um dos valores que se vão visualizando no LCD.

1>300	2>600
3>1200	0>MAIS

4>2400	5>4800
6>9600	0>MAIS

7>19200	0>MAIS
---------	--------

2>PALA permite configurar o tipo de palavra.

1>CARACT	2>PARID
3>BITS STOP	

1>CARACT configura o tipo de carácter

1>7 BITS	2>8 BITS
----------	----------

2>PARID configura a paridade de transmissão

1>NENHUM	2> PAR
3>IMPAR	

3>BITS STOP configura os bits de stop da transmissão

1>1 BIT	2>2 BITS
---------	----------

3>TEST RS, cruzando os pinos 2 e 3 (Txd e Rxd) das fichas DB9 de saída e pulsando a tecla 3 aparecerá a mensagem '**BEM**' se o teste for correcto, no caso contrario aparecerá '**MAL**'.

Estando no menu

1>CAN1	2>CAN2
--------	--------

pulsar a tecla 2 acedemos a configuração do canal 2

1>IMPRES	2>PC
----------	------

escolhemos o periférico que queremos ligar no canal 2. No caso de seleccionar impressora, esta tem de ser a EPSON LX-300 de 80 colunas. Seleccionaremos impressora quando queremos listagens cruzadas, descargas e totais da memória, **tudo isto em modo comprimido**. Pulsar 1 ou bem 2 o menu no LCD é o seguinte:

1>BAUDS	2>PALA
3>TEST RS	

a configuração a partir da aqui é igual para o canal 1.

Seleccção tipo impressora:

Partimos do menu principal de trabalho do indicador e temos que procurar a opção **8>IMPRESSORA** da seguinte forma:

1>PESO	2>TICK
	0>MAIS

pulsar 0

3>COEFIC	4>PROG
5>EXTERN	0>MAIS

pulsar 4

1>VAZIO	2>PROG
3>PASS	4>CONF

pulsar 2

PASSWORD:

introduzir password **75144** e pulsar a tecla ↵

1>AJUSTE	2>ZERO
3>FILTRO	0>MAIS

pulsar 0

4>MEMORIAS	
5>RELOGIO	0>MAIS

pulsar 0

6>CABEÇALHO	
7>BIBASC	0>MAIS

pulsar 0

8>IMPRESSORA	
9>CODIGO	0>MAIS

8>IMPRESORA permite configurar a impressora de saída em longitude e em número de saltos de linha (linhas em branco no final do ticket). Também permite configurar a velocidade de envio entre carácter e carácter (para impressoras de buffer pequeno) evitando a possível perda de caracteres. Pulsando a tecla 8 entramos no menu:

1>LONGITUDE	
2>LFEEED	0>MAIS

pulsar 0

1>VEL. IMPRESSÃO	
4>MODO	0>MAIS

1>LONGITUD. Existem duas configurações, para impressora de 80 e 40 colunas.

1>80 COLUNAS 2>40 COLUNAS

2>LFEED. Permite configurar o final do ticket de duas formas possíveis:

1>LFFED 2>FFEED

1>LFEED. Nesta opção deveremos introduzir o número de linhas em branco que desejamos desde o final do ticket.

2>FFEED. Esta opção permite, uma vez imprimido o ticket, avançar até ao final do papel.

3>VEL. IMPRESIÓN. Permite seleccionar a velocidade de impressão.

4>MODO. Esta opção permite seleccionar o protocolo actual (NORMAL) ou o protocolo xon-xoff (XON). Este protocolo permite não ter que seleccionar velocidades de impressora baixas para evitar perdas de caracteres nas listagens. Pulsando a tecla 4 o menu no LCD é:

1>XON 2>NORMAL

Seleção do modo de transmissão ao computador:

Partimos do menu principal de trabalho e procuramos a opção **9>MODORS** da seguinte forma:

1>PESO 2>TICK 0>MAIS

pulsar a tecla 0 até chegar ao seguinte menu:

9>MODORS 0>MAIS

9>MODORS permite configurar o canal de transmissão de PC (Canal 2) para três possíveis configurações:

1>CONTIN 2> ESTAVEL 3>NORMAL

1>CONTIN. O modo contínuo transmite o peso situado na plataforma seja qual seja sua estabilidade.

2>ESTABLE. O modo estável transmite o peso situado na plataforma só se este for estável e só o transmite uma vez, sendo necessário a passagem por zero para que se transmita outro peso.

3>NORMAL. O modo normal é o que até agora se contemplava no indicador: transmissão de uma linha de acumulação com todos os dados da pesagem.

Protocolos de transmissão de INDICADOR ao COMPUTADOR.

O visor via canal RS-232, transmite a informação referente a um processo de pesagem. A transmissão realiza-se no momento de pesagem, detalhando-se a seguir os campos transmitidos, em função do modo de transmissão programado:

Modo continuo

O peso se transmite seguindo o seguinte protocolo:

<i>Código</i>	<i>Hexadecimal</i>	<i>Descrição</i>	<i>Direção</i>
STX	02H	Início de texto	basç→pc
DATO6	ASCII	Sexto dígito de peso	basç→pc
DATO5	ASCII	Quinto dígito de peso	basç→pc
DATO4	ASCII	Quarto dígito de peso	basç→pc
DATO3	ASCII	Terceiro dígito de peso	basç→pc
DATO2	ASCII	Segundo dígito de peso	basç→pc
DATO1	ASCII	Primeiro dígito de peso	basç→pc
	2EH	Ponto decimal	basç→pc
ETX	03H	Fim de texto	basç→pc
CR	ODH	Retorno de carro	basç→pc

No caso de existir ponto decimal este aparecerá no lugar adequado, caso contrário, dito ponto aparecerá depois do primeiro dígito de peso.

Modo estável

O peso se transmite seguindo o seguinte protocolo:

<i>Código</i>	<i>Hexadecimal</i>	<i>Descrição</i>	<i>Direção</i>
STX	02H	Início de texto	basç→pc
DATO6	ASCII	Sexto dígito de peso	basç→pc
DATO5	ASCII	Quinto dígito de peso	basç→pc
DATO4	ASCII	Quarto dígito de peso	basç→pc
DATO3	ASCII	Terceiro dígito de peso	basç→pc
DATO2	ASCII	Segundo dígito de peso	basç→pc
DATO1	ASCII	Primeiro dígito de peso	basç→pc
	2EH	Ponto decimal	basç→pc
		Fim de texto	basç→pc
CR	ODH	Retorno de carro	basç→pc

No caso de existir ponto decimal este aparecerá no lugar adequado, caso contrário, dito ponto aparecerá depois do primeiro dígito de peso.

Modo normal

<i>Hexadecimal</i>	<i>Descrição</i>	<i>Direcção</i>
02H	Início de texto	basç→ pc
ASCII	Ordem de pesagem, P (primeira), S (segunda), U (única)	basç→ pc
ASCII	Matrícula,	basç→ pc
ASCII	Peso bruto,	basç→ pc
ASCII	Tara,	basç→ pc
ASCII	Peso Líquido,	basç→ pc
ASCII	Coefficiente,	basç→ pc
ASCII	Código de produto,	basç→ pc
ASCII	Código de cliente,	basç→ pc
ASCII	Código de fornecedor,	basç→ pc
ASCII	Dia primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Mes primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Ano primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Hora primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Minuto primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Dia segunda pesagem,	basç→ pc
ASCII	Mes segunda pesagem,	basç→ pc
ASCII	Ano segunda pesagem,	basç→ pc
ASCII	Hora segunda pesagem,	basç→ pc
ASCII	Minuto segunda pesagem,	basç→ pc
ASCII	Tipo de pesagem, B1 (plataforma 1), B2 (plataforma 2), E (peso externo)	basç→ pc
03H	Fim de texto	basç→ pc
ODH	Retorno de carro	basç→ pc

Os campos transmitem-se separados por vírgulas (Hex 0x2C).

Na opção **PROG-VACIADO-VACIADO POR PC**, o visor transmite em **modo normal**, todas e cada uma das linhas acumuladas na memória de pesagens até esse momento.

Função de controlo através do computador:

Se enviarmos do PC o comando **Hex 0x08** ao visor, se gera a operativa **VACIADO POR PC**, a transmissão realiza-se em **modo normal**.

<i>Hexadecimal</i>	<i>Descrição</i>	<i>Direcção</i>
08H		pc →basç
02H	Início de texto	basç→ pc
ASCII	Ordem de pesagem, P (primeira), S (segunda), U (única)	basç→ pc
ASCII	Matrícula,	basç→ pc
ASCII	Peso bruto,	basç→ pc
ASCII	Tara,	basç→ pc
ASCII	Peso líquido,	basç→ pc
ASCII	Coefficiente,	basç→ pc
ASCII	Código de produto,	basç→ pc
ASCII	Código de cliente,	basç→ pc
ASCII	Código de fornecedor,	basç→ pc
ASCII	Dia primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Mes primeira pesagem,	basç→ pc
ASCII	Ano primeira pesagem,	basç→ pc

ASCII	Hora primeira pesagem,	base→ pc
ASCII	Minuto primeira pesagem,	base→ pc
ASCII	Dia segunda pesagem,	base→ pc
ASCII	Mes segunda pesagem,	base→ pc
ASCII	Ano segunda pesagem,	base→ pc
ASCII	Hora segunda pesagem,	base→ pc
ASCII	Minuto segunda pesagem,	base→ pc
ASCII	Tipo de pesagem, B1 (plataforma 1), B2 (plataforma 2), E (peso externo)	base→ pc
03H	Fim de texto	base→ pc
ODH	Retorno de carro	base→ pc

**CABEÇALHO E
LINHAS FINAIS
(PE)**

Display LCD inicial de trabalho

· MONOBASCULA

1) PESO	2)TICK
	0)MAIS

· BI BASCULA

1) PESO	2) TICK
3) BASCUL	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

Pulsar 2

PASSWORD:

Teclear 75144

PASSWORD: - - - - -

Pulsar " ↵ "

1) AJUSTE	2) ZERO
3) FILTRO	0) MAIS

Pulsar 0

1) MEMORIAS	0) MAIS
5) RELOGIO	

Pulsar 0

6) CABEÇALHO	0) MAIS
7) BI BASC	

- CABEÇALHOS:

Pulsar 6

1) CABC 1	2) CABC2
3) CABC 3	0) MAIS

Pulsar 1

CABEÇALH 1

Introduzir texto linha 1

Pulsar " ↵ "

1) CABC 1	2) CABC 2
3) CABC 3	0) MAIS

Pulsar 2

CABEÇALH 2

Introduzir texto linha 2

Pulsar " ↵ "

1) CABC 1	2) CABC 2
3) CABC 3	0) MAIS

pulsar 3

CABEÇALH 3

Introduzir texto linha 3

Pulsar "↵"

- **PES:**

Depois do cabeçalhos e no mesmo display de LCD:

1) CABC 1	2) CABC 2
3) CABC 3	0) MAIS

pulsar 0

4) PE 1	5) PE 2
6) PE 3	0) MAIS

pulsar 4

PE 1

Introduzir texto linha 1

Pulsar "↵".

Pulsar 5.

PE 2

Introduzir texto linha 2

Pulsar "↵"

4) PE 1	5) PE 2
6) PE 3	0) MAIS

pulsar 6

PE 3

Introduzir texto linha 3

Pulsar "↵".

NOTA: Através das teclas "←" "→" podemos retroceder ou avançar nos textos. Se nos enganamos num carácter, pulsamos "←" e retrocedemos a posição anterior; e pulsamos o novo carácter.

O apagar de linha completa se faz por meio da tecla "⇐". Se sai da função por "**ESC**".

Como se verá em MODO DE TRABALHO, aparte das três linhas de PE (finais) fixas (se se programam), se pode colocar três linhas mais de mensagens variáveis, COMENTARIOS no final da pesagem.

COEFICIENTE

Permite a programação do indicador para que actue aplicando um coeficiente multiplicativo no resultado do peso líquido. Este é um valor com três decimais compreendidas entre 0,500 e 1,500.

Display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 3

1) SIM	2) NÃO
--------	--------

Pulsar 1

1) FIXO	2) VARIAV
---------	-----------

A) Se queremos um coeficiente fixo, pulsaremos 1

INTRODUZ COEF:
1.000

Pulsar o valor

- - - - -

Pulsar " ↵ ".

B) Se queremos um coeficiente variável, pulsaremos 2, ficando programado para introdução do seu valor em cada pesagem.

PROGRAMAÇÃO MATRICULAS

Display LCD inicial de trabalho:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

Pulsar 2

PASSWORD:

Introduzir 75144

PASSWORD: - - - - -

Pulsar " ↵ "

1) AJUSTE	2) ZERO
3) FILTRO	0) MAIS

Pulsar 0

1) MEMORIAS	
5) RELOGIO	0)MAIS

Pulsar 4

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

- Introdução matricula com tara associada:

Pulsar 1

1)ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 1

MATRICULA:

Introduzir matricula

Pulsar " ↵ "

TARA:

0

Introduzir tara

Pulsar " ↵ "

- Apagar matricula com tara associada:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

pulsar 2

MATRICULA:

Introduzir matricula

Pulsar " ↵ "

- Listagem de matrículas com tara associada:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 3.

Pela impressora listaremos as matrículas introduzidas.

- Apagar todas as matrículas com tara associada:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

pulsar 0

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar 4.

APAGANDO BUFFER CAMIÕES

e voltar a anterior posição.

- Capacidade memoria camiões (matriculas):

Por defeito tem-se atribuído 400 memórias de cada:

CAMIÕES - PRODUTO - CLIENTES - FORNECEDORES

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

pulsar 5

N. CAMIÕES	
	400

Se é correcto pulsamos "↵".

Se queremos modificar a capacidade, por exemplo 100, pulsaremos o novo valor.

Pulsar "↵".

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar "ESC"

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

O indicador pode trabalhar com códigos (PRODUTO, CLIENTE, FORNECEDORES) ou sem códigos.

A operativa para a selecção, é a seguinte:

Com display LCD inicial

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

Pulsar 2

PASSWORD:

Introduzir número de password

PASSWORD: - - - - -

Pulsar " ↵ ".

1) AJUSTE	2) ZERO
3) FILTRO	0) MAIS

Pulsar 0

4) MEMORIAS	
5) RELOGIO	0) MAIS

Pulsar 0

6) CABEÇALHOS
7) BIBASC 0) MAIS

Pulsar 0

8) IMPRESSORA
9) CODIGO 0) MAIS

Pulsar 9

PEDIR CODIGOS?
1) SIM 2) NÃO

Pulsar 1 ou 2, segundo desejamos trabalhar com ou sem códigos.

Não é possível seleccionar os códigos, por exemplo: PRODUCTO - SIM, CLIENTE-NÃO, FORNECEDORES - SIM, deve ser ou TODOS ou NENHUM.

Na PROGRAMAÇÃO COM CÓDIGOS, se não desejamos operar com um determinado, ao chegar ao código, não introduzimos o número e pulsamos " ↵ ".

Se trabalhamos em MODO COM CÓDIGOS, caso de não estar memorizados, podemos introduzir no momento da pesagem como se verá no MODO TRABALHO, "CODIGOS NÃO MEMORIZADOS".

- Introdução produto

Pulsar 2

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 1

COD. PROD:

Introduzir código numérico, máx. 6 dígitos.

Pulsar " ↵ " no caso de introduzir menos de 6 dígitos.

Introduzir descrição alfa do produto se a há e logo " ↵ ".

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

- Apagar produto

Pulsar 2

COD. PROD:

Introduzir código.

Pulsar " ↵ " se tem menos de 6 dígitos, não se apaga automaticamente.

- Listagem produto:

1) ENTRA	2) CANC
3)LISTA	0) MAIS

Pulsar 3.

Por impressora listaremos os códigos introduzidos.

- Apagar todos os produtos:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 0

4) APAGAR TUDO	0) MAIS
5) CAPACID	

Pulsar 4

APAGANDO BUFFER PRODUTOS

e voltar a anterior posição

- Capacidade memoria produtos

4) APAGAR TUDO	0) MAIS
5) CAPACID	

Pulsar 5

N. PRODUTOS:	400
--------------	-----

Se é correcto, pulsamos " ↵ "

Se queremos trocar a capacidade, por exemplo 500, pulsaremos o novo valor.

Pulsar " ↵ "

4) APAGAR TUDO	0) MAIS
5) CAPACID	

pulsar "**ESC**"

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

· Introdução cliente

Pulsar 3

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 1

COD. CLI:

Introduzir código numérico, máx. 6 dígitos.

Pulsar " ↵ " no caso de introduzir menos de 6 dígitos.

Introduzir descrição alfa do cliente se a há e logo " ↵ ".

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

· Apagar cliente

Pulsar 2

COD. CLI:

Introduzir código.

Pulsar " ↵ " se tem menos de 6 dígitos, não se apaga automaticamente.

· Listagem:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 3.

Por impressora listaremos os códigos introduzidos.

- Apagar todos os clientes:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 0

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar 4

APAGANDO
BUFFER
PRODUTOS

e voltar a anterior posição

- Capacidade memoria clientes:

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar 5

N. CLIENTES:	400
--------------	-----

Se é correcto, pulsamos " ↵ "

Se queremos modificar a capacidade, por exemplo 300, pulsar o novo valor.

Pulsar " ↵ "

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

pulsar "**ESC**"

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

- Introdução fornecedores:

Pulsar 0

4) FORN	5) TARAS
	0) MAIS

Pulsar 4

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 1

COD. FORN:

Introduzir código numérico, máximo 6 dígitos.

Pulsar " ↵ " no caso de introduzir menos de 6 dígitos.

Introduzir descrição alfa do fornecedor se a há e logo " ↵ "

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Apagar Fornecedores:

Pulsar 2

COD. FORN:

Introduzir código.

Pulsar " ↵ " se tem menos de 6 dígitos, não se apaga automaticamente.

- Listagem Fornecedores:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 3

Por impressora listaremos os fornecedores introduzidos.

- Apagar todos os Fornecedores:

1) ENTRA	2) CANC
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 0

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar 4

APAGANDO BUFFER FORNECEDORES

e voltar a anterior posição.

- Capacidade memoria Fornecedores:

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACD	0) MAIS

Pulsar 5

NÚM. FORNECEDOR:
400

Se é correcto, pulsamos "↵".

Se queremos modificar a capacidade, pulsaremos o novo valor.

4) APAGAR TUDO	
5) CAPACID	0) MAIS

Pulsar "ESC"

**PROGRAMAÇÃO
TARAS
MEMORIZADAS**

É possível ter memorizado 20 taras (do 1 ao 20) com seu valor de peso correspondente:

4) FORN. 5) TARAS
 0) MAIS

Pulsar 5

1) ENTRAR TARA
2) LISTA 0) MAIS

· Introdução taras:

Pulsar 1

ENTRAR NUMERO DE
TARA:

Introduzir o número de tara.

Pulsar " ↵ ".

TARA - - 0

Introduzir valor de tara.

Pulsar " ↵ ".

1) ENTRAR TARA
2) LISTA 0) MAIS

· Listagem taras:

Pulsar 2.

Por impressora listaremos as taras introduzidas

1)ENTRAR TARA
2)LISTA 0) MAIS

- Apagar taras:

Pulsar 0

3) APAGAR TUDO
0) MAIS

Pulsar 3

APAGANDO BUFFER DE TARAS

e voltar a anterior posição.

DATA E HORA

Este relógio calendário está alimentado de forma autónoma por uma pequena bateria ficando protegido contra interrupções eléctricas.

Operativa:

Com display LCD inicial

1)PESO	2)TICK
	0)MAIS

Pulsar 0.

3)COEFIC	4)PROG
5)EXTERN	0)MAIS

Pulsar 4.

1)VAZIO	2)PROG
3)PASS	4) CONF

Pulsar 2.

PASSWORD:

Introduzir num. Password:

PASSWORD: - - - - -

Pulsar " ↵ "

1) AJUSTE 2) ZERO
3) FILTRO 0) MAIS

Pulsar 0

4) MEMORIAS
5) RELOGIO 0) MAIS

Pulsar 5

DATA: 00 00 00

Introduzir: Dia (dois dígitos - ex. 24)
Mes (dois dígitos - ex. 02)
Ano (dois dígitos últimos do ano)

A seguir aparece

HORA: 00 00 00

Introduzir: Hora (dois dígitos - ex. 12)
Minutos (dois dígitos - ex. 30)
Segundos (dois dígitos - ex. 00)

Através da password: "H", "O", "R" durante o processo de contagem (9,8,7,6, ...) podemos escolher se queremos ou não que apareça nos tickets a data e a hora. Temos duas opções: 1) sim 2) não.

Se escolhermos a 2, não nos aparecerá nenhuma data, nem hora nos tickets. Internamente o controlo da data e hora se realiza indistintamente se está activada a opção 1 ou 2.

NUMERAÇÃO TICKETS

Através da password “A”, “L”, “B” durante o processo de contagem (9,8,7,6,...) podemos escolher se queremos ou não que apareça nos tickets o número.

Temos duas opções: 1) sim 2) não.

Se escolhemos 2, não nos aparecerá o número nos tickets e não podemos realizar as operações dos apartados:

- “REPETIÇÃO DE UM DETERMINADO NÚMERO DE TICKET”
- “TROCA D NUMERAÇÃO DE TICKETS”

Internamente o controlo do número se realiza nas duas opções.

IDIOMAS

Sete idiomas: Castelhana, Catalã, Francês, Inglês, Húngaro, Italiano y Português.

Com display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar duas vezes 0

6) RS 232	7) IDIOMA
8) BUZZER	0) MAIS

Pulsar 7

1) CASTEL	2) CATAL
3) INGLES	0) MAIS

Se não está neste display o idioma desejado pulsar 0

4) FRANC	5) ITAL
6) PORTU	0) MAIS

Se não está neste display o idioma desejado, pulsar 0

7) HUNGARO	
	0) MAIS

Validar com o número correspondente em cada caso (ou seja 1, por exemplo castelhano).

BUZZER

Se desejamos sonorizar o teclado, operamos como segue:
Com display LCD inicial

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar duas vezes 0

6) RS 232	7) IDIOMA
8) BUZZER	0) MAIS

Pulsar 8

1) SIM	2) NÃO
--------	--------

Pulsar 1.

M O D O D E T R A B A L H O

PROGRAMA WA 1 NN 000

BI BASCULA

Este indicador, através da compra da opção bi báscula, permite pesar com duas plataformas indistintamente.

Quando se comuta de plataforma, a que se active não pode estar carregada.

Podem ser de igual ou diferente capacidade, dimensões ou sistemas de: quatro, seis, oito células ou híbridas.

Operativa:

Com display LCD inicial:

1)PESO	2)TICK
	0)MAIS

Há dois sistemas de selecção de plataforma:

A)

Pulsar 3

1)BASCULA 1
2)BASCULA 2

Pulsamos 1 ou 2 segundo seja a plataforma com que desejamos trabalhar.

AQUISIÇÃO ZERO
PLATAFORMA X

e o display volta a posição inicial.

B)

1) PESO	2) TICK
3) BASCUL	0) MAIS

Pulsar a tecla de "**PLT**" (tecla central superior direita).

Neste caso indica a aquisição de ZERO da plataforma que se activa.

Nos dois casos (A e B), os leds colocados na parte superior indicam a plataforma activada.

**PESAGEM COM
CÓDIGOS
NÃO MEMORIZADOS**

Podemos introduzi-los no momento da pesagem, se previamente não tenham sido memorizados, e o indicador tenha sido programado para trabalhar com códigos.

Operativa:

Com display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 1

MATRICULA:

Introduzir matrícula

Pulsar " ↵ "

UNICA PESAGEM ?
1) SIM 2) NÃO

Pulsar 1 ou 2 segundo seja o tipo de pesagem.

INTRO CODIGO DE PRODUTO:

Introduzir número de código.

Pulsar " ↵ "

COD. PROD: X NO EXISTE

Desaparece imediatamente, substituindo por:

COD. PROD: X POR NA MEMORIA?

Pulsar " ↵ ", se desejamos introduzir na memoria

COD. PROD: X

Introduzir descrição alfanumérica:

Pulsar " ↵ " duas vezes.

Se não desejamos introduzir na memória, por erro

COD. PROD: X
POR NA MEMÓRIA ?

Pulsar "**ESC**", e volta a seguinte janela

INTRO CODIGO DE
PRODUTO

Pulsar " ← " para apagar código anterior e introduzir o novo. A partir de daqui pode dar-se dois casos (trabalhar com cliente ou com fornecedores):

A)Com cliente:

INTRO CODIGO DE
CLIENTE:

Introduzir número de código.

Pulsar " ↵ ".

COD. CLI: X
NO EXISTE

e aparece seguidamente

COD. CLI: X
POR NA MEMÓRIA ?

pulsar " ↵ "

COD. CLI: X

Introduzir descrição alfanumérica.

Pulsar " ↵ " duas vezes.

COMENTARIOS:
1) SIM 2) NÃO

Pode-se introduzir três linhas de comentários alfanuméricos.

Pulsaremos 1 ou 2 segundo convenha.

Se pulsamos 1:

LINHA 1:

Introduziremos mensagem linha 1.

Pulsaremos " ↵ ".

LINHA 2:

Introduziremos mensagem linha 2.

Pulsaremos " ↵ ".

LINHA 3:

Introduziremos mensagem linha 3.

Pulsaremos " ↵ ".

1) TICKET 2) SAIR

Se pulsamos 1 não haverá ticket.

Se pulsamos 2 não fazemos ticket (por exemplo primeira pesagem, ou controlo interno sem ticket).

B) Com fornecedor:

Quando aparece no display LCD

INTRO CODIGO DE
CLIENTE:

Pulsar " ↵ " e nos aparecerá:

INTRO CODIGO DE
FORNECDOR:

É igual à operativa de código de cliente.

PRIMEIRA PESAGEM

Podemos realizar com ou sem ticket.

Operativa:

Com display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

pulsar 1

MATRICULA:

Introduzir matrícula.

Pulsar " ↵ ".

UNICA PESAGEM ?
1) SIM 2) NÃO

pulsar 2

INTRO CODIGO DE PRODUTO:

Introduzir código.

Pulsar " ↵ ".

INTRO CODIGO DE CLIENTE:

Introduzir código no caso de operar com CLIENTE, sem não pulsar " ↵ " e passa a FORNECEDORES.

INTRO CODIGO DE FORNECEDOR:

Introduzir código no caso de operar com FORNECEDORES, si no pulsar " ↵ ".

Se os códigos não estão memorizados, actuar segundo o apartado CODIGOS NÃO MEMORIZADOS, página 52.

Pulsaremos 1 ou 2 segundo convenha. VER O APARTADO CODIGOS NÃO MEMORIZADOS, página 52.

COMENTARIOS:
1) SIM 2) NÃO

1) TICKET 2) SAIR

Se pulsamos 1 realiza um ticket.
Se pulsa 2 saímos da função.

Se nos enganamos ao colocar os códigos, realizamos o que está descrito no apartado CODIGOS NÃO MEMORIZADOS, pág 52.

SEGUNDA PESAGEM

Com ela realizamos o ciclo completo (primeira e segunda).

A seguinte operativa há que terem conta que já se realizou a primeira pesagem.

Com display LCD inicial:

1) PESO 2) TRICK
0) MAIS

Pulsar 1

MATRICULA:

Introduzir matrícula da primeira pesagem.

Pulsar " ↵ ".

INTRO CODIGO DE
PRODUTO:

A) Se já está introduzida na primeira pesagem, aparece no display, e pulsamos " ↵ ".

B) Se não está introduzido, pulsar o número de código.

C) Se está enganado, pulsar " ← " e entrar de novo.

Pulsar " ↵ ".

INTRO CODIGO DE
CLIENTE:

A) Se já está introduzido na primeira pesagem, aparece no display e pulsamos " ↵ ".

B) Si não está introduzido, pulsar o número de código.

D) Se está enganado, pulsar " ← " e entrar de novo.

E) Pulsar " ↵ ".

Todo isso se operamos com CLIENTE, se não pulsar " ↵ " e passa a FORNECEDORES.

INTRO CODIGO DE FORNECEDOR:

Introduzir código no caso de operar com FORNECEDORES, se não, pulsar " ↵ ".

Se os códigos não estão memorizados para operativa, ver apartado CODIGOS NÃO MEMORIZADOS, página 52.

COMENTARIOS: 1) SIM 2) NÃO

Pulsaremos 1 ou 2 segundo convenha. Ver apartado CODIGOS NÃO MEMORIZADOS, página 52.

1) TICKET 2) SAIR

Se pulsamos 1 nos realizará um ticket.
Se pulsa 2 saímos da função.

PESAGEM UNICA

Pode dar-se os seguintes casos:

- A) Ter uma tara associada a matrícula (previamente programa).
- B) Ter uma tara memorizada (1 a 20).
- C) Entrar uma tara por teclado.
- D) Destaras sucessivos
- E) Somente interessarmos o peso do veículo, carregado ou vazio.

Operativa:

VARIANTE "A":

Com display LCD inicial

1) PESO 2) TICK 0) MAIS

Pulsar 1

MATRICULA:

Introduzir matrícula.

Pulsar "↵".

UNICA PESAGEM ?
1) SIM 2) NÃO

Se nos enganamos, pulsar "**ESC**" e o display fica em estado inicial.

pulsar 1

INTRO CODIGO DE
PRODUTO:

A partir de aqui, realizamos a mesma operativa com primeira e segunda pesagem.

VARIANTE "B":

Com display LCD inicial.

1) PESO 2) TICK
0) MAIS

Pulsar "**MT**"

ENTRAR CODIGO DE
TARA:

Introduzir número de tara.

Pulsar "↵".

Se nos enganarmos, pulsar "**MT**" e "**ESC**", O display fica em estado inicial. Volta a janela de LCD inicial, e seguimos operando com sistema "PESAGEM UNICA".

Nos displays de PESO, se há camião sobre a plataforma, sairá o PESO LIQUIDO e no de TARA, a tara.

Depois de toda a operativa, pulsar "**T**" para apagar a tara.

VARIANTE "C":

Com display LCD inicial.

1) PESO 2) TICK
0) MAIS

Pulsar "**TT**".

TARA: 0

· Introduzir valor de tara:

Se nos enganarmos, pulsar “**ESC**” e o display fica no estado inicial.

Pulsar " ↵ " e o valor da tara aparecerá no display de TARA.

Se temos colocado o camião sobre a plataforma no display de PESO aparecerá o peso líquido.

Voltar a janela de LCD inicial, e seguimos operando com sistema de PESAGEM UNICA.

Se pulsamos "**B/O**" nas três variantes, brevemente no display de PESO, aparecerá o peso bruto, voltando a janela anterior.

Depois de toda a operativa, pulsar "**T**" para apagar a tara.

VARIANTE “D”:

Pulsando a tecla “**T**” podemos efectuar um ou vários destaras sucessivos.

Quando se tenha pulsado a tecla, no display de peso aparece O e no de tara seu valor.

Quando se retira a carga da plataforma se desactiva a tara.

Se se quer manter esta tara, se pulsa duas vezes “**T**”. Se ilumina o LED de FIX.T.

Quando se deseja desbloquear a tara, se pulsa “**T**”. É possível saber o peso bruto pulsando a tecla “**B/O**”.

VARIANTE “E”:

A mesma operativa que com a variante “**A**”.

Para activar ou desactivar, durante o teste pulsar ext.

Podemos Introduzir os valores de peso e dados da primeira e/ou segunda pesagem por teclado. no ticket aparece o sinal "E" para distingui-la.

Operativa:

VARIANTE "A":

· **Primeira pesagem por báscula, segunda pesagem por externa:**

Com display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 1

MATRICULA:

A mesma operativa do apartado PRIMERA PESAGEM.

· Para SEGUNDA PESAGEM POR "EXTERNA" operaremos como segue:

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0.

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 5.

MATRICULA:

Introduzir matrícula.

ENTRAR PESO	
BRUTO Kg	0

Introduzir o valor desta segunda pesagem "EXTERNA" Na janela de BRUTO, mesmo que este valor seja inferior ao da primeira pesagem. A memória classifica que valor é bruto ou tara.

Pulsar " ↵ ".

ENTRAR PESO	
TARA:	0

Pulsar " ↵ ".

Prosseguir de acordo com operativa normal de segunda pesagem, VER APARTADO SEGUNDA PESAGEM.

VARIANTE "B":

- Pesagem bruto e tara por externa:

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 5

MATRICULA:

Introduzir matrícula.

Pulsar " ↵ ".

UNICA PESADA	
1) SIM	2) NÃO

Pulsar 1.

ENTRAR PESO	
BRUTO Kg	0

Introduzir peso bruto.

Pulsar " ↵ ".

ENTRAR PESO	
TARA:	0

Introduzir peso tara.

Pulsar " ↵".

Prosseguir de acordo como operativa normal de "PESAGEM UNICA": ver apartado PESAGEM ÚNICA.

PESAGEM COM COEFICIENTE

Valor de 0,500 a 1,500. Aparece no ticket. Esta Percentagem pode ser fixo ou variável.

Operativa:

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 3

1) SIM	2) NÃO
--------	--------

Pulsar 1

1) FIXO	2) VARIAVEL
---------	-------------

A) COEFICIENTE FIXO:

Pulsar 1

INTRODUZCA COEF:	1,000
------------------	-------

Introduzir coeficiente.

Pulsar " ↵".

Se queremos trabalhar com um COEFICIENTE continuamente, ou em algumas pesagens; previamente, e no apartado de PROGRAMAÇÃO temos o que indicar.

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar **"ESC"**.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

O indicador já está preparado para trabalhar com COEFICIENTE FIXO aplicado ao PESO LIQUIDO.

A partir da aqui desenrola-se o processo normal de pesagem.

B) COEFICIENTE VARIAVEL

Com display em

1) FIXO	2) VARIAVEL
---------	-------------

Pulsar 2

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar **"ESC"**

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

O indicador já está preparado para trabalhar com COEFICIENTE VARIAVEL aplicado ao PESO LIQUIDO.

No processo de pesagem, depois de Introduzir a matrícula, na janela do LCD mostrará:

INTRODUZ COEF:	1.000
----------------	-------

· Introduzir coeficiente:

Pulsar " ↵ " e a partir da aqui o processo desenrola-se normal de pesagem.

PRIMERA PESAGEM ANULADA

"APAGAR VEICULOS EM TRANSITO".

Quando um veículo não deve fazer a segunda pesagem por qualquer motivo, podemos anular a primeira pesagem.

Não é possível anular uma operação com duas pesagens.

Operativa:

A) APAGAR UM OU VARIOS VEICULOS.

Com display LCD inicial:

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Pulsar 0

4) FORNECEDOR	
5) TRANSIT	0) MAIS

Pulsar 5

1) LISTA	2) APAGAR
3) APAGAR TUDO	

Se previamente queremos saber que veículos temos em TRANSITO, pulsamos 1 (LISTAR) e a impressora gera a correspondente lista.

Pulsar 2

PASSWORD:

Introduzir password 75144

Pulsar " ↵ ".

MATRICULA

Introduzir matrícula

OK

Se somente anulamos um veículo pulsar "**ESC**".
Se são vários, Introduzir outra matrícula e logo "**ESC**"

MATRICULA:

B) O APAGAR DE TODOS LOS VEICULOS

Com display LCD inicial.

1) PESO 2) TICK
 0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Pulsar 0

4) FORNECEDOR
5) TRANSIT 0) MAIS

Pulsar 5

1) LISTA 2) APAGAR
3) APAGAR TUDO

Se previamente queremos saber que veículos temos em TRANSITO, pulsamos 1 (listar) e a impressora gera a correspondente lista.

Pulsar 3

PASSWORD:

Introduzir password 75144.

Pulsar " ↵ ".

OK

e saímos da operativa com duas pulsações de "ESC".

REPETIÇÃO DO ÚLTIMO TICKET

Com display LCD inicial.

1) PESO 2) TICK
 0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Pulsar 1

e a impressora nos dá um ticket (repetição).

REPETIÇÃO DE UM DETERMINADO NÚMERO DE TICKET

Com display de LCD inicial.

1) PESO 2) TICK
 0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Pulsar 0

4) FORNECEDOR 5) TRANSIT 0) MAIS
--

Pulsar 0.

6) GUIA 0) MAIS

Pulsar 6

1) TICKET GUIA 2) TROCA DE GUIA

Pulsar 1

ENTRA NUMERO DE GUIA:

Introduzir número de Guia (ticket)

Pulsar " ↵ ".

e a impressora nos realiza a repetição de ticket.

TROCA NUMERAÇÃO TICKETS

Podemos trocar a ordem correlativa, como segue:

Com display LCD inicial.

1) PESO 2) TICK 0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO 2) PROD 3) CLIENTE 0) MAIS
--

Pulsar 0

4) FORNECEDOR
5) TRANSIT 0) MAIS

Pulsar 0

6) GUIA 0) MAIS

Pulsar 6

1) TICKET GUIA
2) TROCA DE GUIA

Pulsar 2

PASSWORD

Introduzir password 75144

Pulsar " ↵ ".

ENTRA NUMERO DE
GUIA:

Introduzir primeiro número correlativo desejado.

Pulsar " ↵ ".

Pulsar "**ESC**" duas vezes para volver ao display inicial.

ACUMULAÇÕES

Pode-se registrar até 700 operações. Quatro operações antes, o indicador avisa por display "BUFFER CHEIO".

Se queremos ter toda a informação impressa devemos proceder a operativa "VAZIO". Caso contrário podemos perder toda a informação pois o indicador apagará os 700 registos automaticamente.

LISTAGEM TARAS PROGRAMADAS

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0.

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

pulsar 2

PASSWORD:

Introduzir 75144.

Pulsar " ↵ "

1) AJUSTE	2) ZERO
3) FILTRO	0) MAIS

Pulsar 0

4) MEMORIAS	
5) RELOGIO	0) MAIS

Pulsar 4

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Pulsar 0

4) FORN	5) TARAS
	0) MAIS

Pulsar 5

1)ENTRA TARA	
2) LISTA	0) MAIS

Pulsar 2

A impressora imprime a lista.

**LISTAGEM TARAS
ASSOCIADAS A
MATRÍCULAS**

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

Pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

Pulsar 2

PASSWORD:

Introduzir 75144

Pulsar " ↵ "

1) AJUSTE	2) ZERO
3) FILTRO	0) MAIS

Pulsar 0

4) MEMORIAS	
5) RELOGIO	0) MAIS

Pulsar 4

1) CAMIÃO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Pulsar 1

1) ENTRA	2) APAGAR
3) LISTA	0) MAIS

Pulsar 3

A impressora imprime a lista.

LISTAGEM VEICULOS EM TRÁNSITO

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Pulsar 0

4) FORNECEDOR	
5) TRANSIT	0) MAIS

Pulsar 5

1) LISTA	2) APAGAR
3) APAGAR TUDO	

Pulsar 1.
A impressora imprime a lista.

LISTAGEM CRUZADO PRODUTO

Com display LCD inicial.

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

Pulsar 2

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Pulsar 2

1) TUDO	2) CODIG
---------	----------

LISTAGEM TOTAL DE PRODUTOS:

Pulsar 1

IMPRIMIR?
1) SIM 2) NÃO

Pulsar 1 se se deseja imprimir todos os produtos com movimento.
Se pulsamos 2, não imprime.
Em ambos os casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1)SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2 não inicializa, e volta ao display LCD.

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Se pulsamos 1 de "INICIALIZA"

PASSWORD:

Introduzir núm. 75144, e pulsar "↵". Si nos enganar aparece:

PASSWORD
ERRADO

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Reiniciar os passos anteriores. Se a introdução é correcta, display

1)LIST x CLI/PRV
2)LIST x PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1 apaga as listagens de clientes e fornecedores os movimentos de todos os produtos, mantendo os movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2 apaga a listagem de produtos todos os movimentos de produtos, mantendo os movimentos em clientes e fornecedores.

Se pulsamos 0, aparece no display de LCD

3) TUDO LIST X
0) MAIS

Se pulsamos 3,nos apaga todos os movimentos das listagens de PRODUTOS – CLIENTES – FORNECEDORES

LISTAGEM DE UM CODIGO DE PRODUTO DETERMINADO:

Com display LCD

1) TUDO 2) CODIG

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE
PRODUTO:

Introduzir o número de código, e pulsar “ ↵ “

1) TUDO 2) CLIEN
3) FORN

Se apresentam varias opções:

Opção 1:

Se pulsamos 1 nos mostrará o número de código do produto e total de Kg de dito produto (movimento total com clientes y fornecedores)

IMPRIMIR?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se se pulsa 2, não imprime.

Em ambos casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, nos pede a password.

PASSWORD:

Introduzir o número de password: 75144 e pulsar “ ↵ “

1) LIST x CLI/FOR
2) LIST X PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1 apaga listagens de clientes e fornecedores os movimentos do produto determinado, mantendo os movimentos da listagem de produtos.

Se pulsamos 2 apaga a listagem de produtos todos os movimentos do produto determinado, mantendo os movimentos das listagens de clientes e fornecedores.

Se pulsamos 0, display LCD.

3) TUDO LIST X 0) MAIS

Se pulsamos 3 nos apaga todos os movimentos de PRODUTOS – CLIENTES – FORNECEDORES do produto determinado.

Opção 2:

Com display LCD

1) TUDO 2) CLIEN 3) FORN

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE CLIENTE:

Introdução do numero. Cliente e pulsar “ ↵ “

Nos visualiza o número de código do produto, e total de Kg de dito produto com o movimento total de dito cliente.

IMPRIMIR? 1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se se pulsa 2, não imprime.

Em ambos casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA? 1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializará , e volta ao display.

1) ULTIMO 2) PROD 3) CLIENTE 0) MAS
--

Se pulsamos 1 de “INICIALIZA”

PASSWORD:

Introduzir o número 75144, e pulsar “ ↵ “

1)LIST x CLI X FORN 2)LIST X PRD 0) MAIS
--

Se pulsamos 1 apaga listagens de clientes e fornecedores os movimentos do produto determinado, mantendo os movimentos da listagem de produtos.

Se pulsamos 2 apaga a listagem de produtos todos os movimentos do produto determinado, mantendo os movimentos das listagens de clientes e fornecedores.

SE pulsar 0

1) TUDO LIST X
0) MAIS

Se pulsamos 3 nos apaga todos os movimentos do produto e cliente determinado, nas listagens de PRODUTOS e CLIENTES.

Opção 3:

Com display LCD

1) TUDO 2) CLIEN
3) FORN

Pulsar 3

INTRO CODIGO DE
FORNECEDOR:

Introduzir o número de fornecedor, e pulsar “↵”.

Nos visualiza o número de código do produto e total de Kg de dito produto com o movimento de dito fornecedor.

IMPRIMIR?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se se pulsa 2, não imprime.

Em ambos casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializa, e volta ao display.

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAS

Se pulsamos 1 de “INICIALIZA”:

PASSWORD:

Introduzir nº 75144, y pulsar “↵”.

1) LIST x CLI x FOR
2) LIST x PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1 apaga a listagem de fornecedores, os movimentos do produto determinado com o fornecedor determinado, mantendo a listagem de produtos.

Se pulsamos 2 apaga a listagem de produtos todos os movimentos do produto determinado com o fornecedor determinado, mantendo as listagens de clientes e fornecedores.

Se pulsamos 0

3)	TUDO LIST x
0)	MAIS

Se pulsamos 3 nos apagará todos os movimentos do produto e fornecedor determinado nas listagens de PRODUTOS e FORNECEDORES.

LISTAGEM CRUZADO CLIENTES

Com display LCD inicial

1)PESO	2)TICK
	0)MAIS

pulsar 2

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

pulsar 3

1) TUDO	2) CODIG
---------	----------

LISTAGEM TOTAL DE CLIENTES:

Pulsar 1

IMPRIMIR
1) SIM 2) NÃO

Pulsar 1, imprime.

Pulsar 2, não imprime.

Em ambos casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializará, e volta ao display.

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAIS

Se pulsamos 1 de "INICIALIZA"

PASSWORD:

Introduzir o número 75144, e pulsar "↵".

1) LIST x CLIEN
2) LIST x PRO 0) MAIS

Se pulsamos 1, apaga a listagem de clientes todos os movimentos de clientes, mantendo todos os movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos todos os movimentos dos produtos com clientes, mantendo ditos movimentos na listagem de clientes.

Se pulsamos 0

3) TUDO LIST
0) MAIS

Se pulsamos 3, apaga a listagem de clientes todos e dos produtos. Na listagem de produtos só apaga o movimento de clientes.

LISTAGEM DE UM CODIGO DE CLIENTE DETERMINADO:

Com display LCD

1) TUDO 2) CODIG

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE
CLIENTE:

Introduzir nº de código, e pulsar "↵"

1) TODO
2) COD. PROD.

Se apresentam duas opções:

Opção 1:

Se pulsamos 1 nos visualiza o nº de código do cliente e total de kg de dito cliente (movimento total de todos os produtos)

IMPRIMIR?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se pulsa 2, não imprime.

Em ambos os casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializa, e volta ao display

1) ULTIMO	2) PROD
3) CLIENTE	0) MAS

Se pulsamos 1 de "INICIALIZA"

PASSWORD:

Introduzir nº 75144, y pulsar "↵"

1) LIST x CLIEN	
2) LIST x PRD	0) MAIS

Se pulsamos 1, apaga a listagem de clientes os movimentos do cliente determinado com todos os produtos, mantendo ditos movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos todos os movimentos do cliente determinado, mantendo os movimentos da listagem de clientes.

Se pulsamos 0, display LCD.

3) TUDO LIST x
0) MAIS

Pulsamos 3 apaga os movimentos de produto e cliente determinados.

Opção 2:

Com display LCD

1) TUDO
2) COD. PROD

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE PRODUTO:

Introduzir nº de código, e pulsar "↵"

Visualiza o nº de código do cliente, e total de kg de dito cliente com o movimento total de um determinado produto.

IMPRIMIR?	
1) SIM	2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se pulsa 2, não imprime.

Em ambos os casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?	
1) SIM	2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializa, e volta ao display

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Se pulsamos 1 de "INICIALIZA"

PASSWORD:

Introduzir nº 75144, e pulsar "↵".

1) LIST x CLIEN
2) LIST x PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1, apaga a listagem de clientes os movimentos do cliente determinado com o produto determinado, mantendo ditos movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos, os movimentos do produto determinado com o cliente determinado, mantendo ditos movimentos na listagem de clientes.

Se pulsamos 0, display LCD

3) TUDO LIST x
0) MAIS

Se pulsamos 3 nos apagará a listagem clientes e produtos os movimentos do cliente e produto determinado.

LISTAGEM CRUZADO FORNECEDORES

Com display LCD inicial

1) PESO 2) TICK
0) MAIS

pulsar 2

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

pulsar 0

4) FORNECEDOR
5) TRANSIT 0) MAIS

pulsar 4

1) TUDO 2) CODIG

LISTAGEM TOTAL DE FORNECEDORES

Pulsar 1

IMPRIMIR? 1)SIM 2) NÃO

Pulsar 1, imprime.

Pulsar 2, não imprime.

Em ambos os casos nos dá a opção de inicializar ou não

INICIALIZA? 1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializará, e volta ao display

1)ULTIMO 2) PROD 3)CLIENTE 0)MAIS

Se pulsamos 1 de "INICIALIZA"

PASSWORD:

Introduzir o nº 75144, e pulsar "↵".

1)LIST x FORN 2) LIST x PRO 0) MAIS
--

Se pulsamos 1, apaga a listagem de fornecedores todos os movimentos de fornecedores, mantendo todos os movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos todos os movimentos dos produtos com fornecedores, mantendo ditos movimentos na listagem de fornecedores.

Se pulsamos 0

3) TUDO LIST x 0) MAIS

Se pulsamos 3, apaga as listagens de fornecedores todos e produtos. Na listagem de produtos só apaga o movimento do fornecedores.

LISTAGEM DE UM CODIGO DE FORNECEDORES DETERMINADO

Com display LCD

1) TUDO 2) CODIG

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE
FORNECEDOR

Introduzir nº de código, e pulsar “ ↵ “.

1) TUDO
2) COD. PROD.

Se Apresentam duas opções:

Opção 1:

Se pulsamos 1 nos visualiza o nº de código do fornecedor e total de kg. de dito fornecedor (movimento total de todos os produtos)

IMPRIMIR?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se pulsamos 2, não imprime.

Em ambos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializará, e volta ao display.

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Se pulsamos 1 de “INICIALIZA”

PASSWORD:

Introduzir o nº 75144, e pulsar “ ↵ “

1) LIST x FORN
2) LIST x PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1, Apaga a listagem de fornecedores os movimentos do fornecedor determinado com todos os produtos, mantendo ditos movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos todos os movimentos do fornecedor determinado mantendo os movimentos na listagem de fornecedor.

Se pulsamos 0, display LCD.

3) TUDO LIST X
0) MAIS

Pulsamos 3, e nos apagará os movimentos de produto e fornecedores determinados.

Opção 2:

Com display LCD

1) TUDO
2) COD. PROD

Pulsar 2

INTRO CODIGO DE
PRODUTO:

Introduzir nº de código, y pulsar “ ↵ “.

Nos visualiza o nº de código do fornecedor, e total de kg de dito fornecedor com o movimento total de um determinado produto.

IMPRIMIR?
1)SIM 2)NÃO

Se pulsamos 1, imprime.

Se pulsa 2, não imprime.

Em ambos os casos nos dá a opção de inicializar ou não.

INICIALIZA?
1) SIM 2) NÃO

Se pulsamos 2, não inicializará, e volta ao display.

1) ULTIMO 2) PROD
3) CLIENTE 0) MAIS

Se pulsamos 1 se “INICIALIZA”

PASSWORD:

Introduzir nº 75144, e pulsar “ ↵ “

1) LIST x FORN
2) LIST x PRD 0) MAIS

Se pulsamos 1, apaga a listagem de fornecedores os movimentos do fornecedor determinado com o produto determinado, mantendo ditos movimentos na listagem de produtos.

Se pulsamos 2, apaga a listagem de produtos, os movimentos do produto determinado com o fornecedor determinado, mantendo ditos movimentos na listagem de fornecedores.

Se pulsamos 0, display LCD.

3) TUDO LIST x
0) MAIS

Se pulsamos 3 nos apagará os movimentos do fornecedor e produto determinado nas listagens de PRODUTO E PROVEEDORES.

LISTAGEM GERAL

Com display LCD inicial

1) PESO	2) TICK
	0) MAIS

pulsar 0

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

pulsar 4

1) VAZIO	2) PROG
3) PASS	4) CONF

pulsar 1

DESCARGA POR	
1) IMPRES	2) PC

Há 3 possibilidades:

· **1) Sem impressora nem “PC”**

Através da tecla “ESC” se apaga o buffer das pesagens.
Com display LCD em:

DESCARGA POR:	
1) IMPRES	2) PC

Pulsar ESC

APAGAR BUFFER	
1) SI	2) NO

Pulsar 1

PASSWORD:

Pulsar nº 75144 e “↵”

CAMIÃO Em TRANS	
1) APAGAR	2) SALVA

Pulsar 1 se queremos apagar
Pulsar 2 se queremos mantê-lo
Brevemente em display LCD aparece

APAGANDO BUFFER ACUMULAÇÕES	
--------------------------------	--

Pulsar uma só vez **ESC**, e voltar a posição LCD inicial.

- 2) Pela impressora:

Pulsar 1 se deseja obter a listagem GERAL correlativa por ordem de pesagem:

A impressora nos dá a listagem.

APAGAR BUFFER ?	
1) SIM	2) NÃO

Se pulsamos 2 não se apagará nenhum dado, e no display LCD aparece:

3) COEFIC	4) PROG
5) EXTERN	0) MAIS

pulsar "**ESC**" e volta ao LCD inicial.

Se pulsamos 1 apagamos totalmente, excepto os camiões em transito, e no display LCD:

PASSWORD:

Introduzir 75144.

Pulsar "↵".

CAMIÃO EM TRANS:	
1) BORRAR	2) SALVA

Pulsar 1 se queremos apagar.

Pulsar 2 se queremos manter.

Brevemente no display LCD aparece

APAGANDO BUFFER ACUMULAÇÕES

pulsar uma so vez "**ESC**" e voltar a posição LCD inicial.

- 3) Por "PC":

Nesta posição display LCD:

DESCARGA POR:	
1) IMPRES	2) PC

pulsar 2 se deseja obter a informação correlativa por PC.

APAGAR BUFFER ?	
1) SIM	2) NÃO

Passa-se o mesmo que na operativa com IMPRESSORA.

TICKETS, GUIAS E LISTAGENS